

# SARDINILLAS EN ACEITE VEGETAL 12/16 Piezas

<b>REFERENCIA</b>	<b>SAR002/3</b>
-------------------	-----------------

<b>PESO NETO</b>	125 g
<b>PESO ESCURRIDO</b>	85 g
<b>CAPACIDAD NOMINAL</b>	120 ml
<b>FORMATO</b>	RR-125



<b>EAN</b>	8 425930 040049
<b>DUN</b>	1 8425930 123459

DATOS UNIDAD			
ALTO	LARGO - ANCHO	PROFUNDO	PESO
7 cm	11 cm	3 cm	0,16 kg

DATOS CAJA				
UNIDADES	ALTO	LARGO - ANCHO	PROFUNDO	PESO
50	16,5 cm	35 cm	24 cm	8 kg

DATOS PALET (cajas + palet)				
CAJAS/MANTO	MANTOS/PALET	CAJAS/PALET	ALTURA	PESO
10	10	100	240 cm	820 kg

PALET EUROPEO	
LARGO	120 cm.
ANCHO	80 cm.
ALTO	15 cm.
PESO	20 Kg.